

PIANO INTEGRATO DI ATTIVITA' E ORGANIZZAZIONE 2025-2027  
All. 1 – Dotazione organica



**DOTAZIONE ORGANICA DEL PERSONALE**

	<b>Numero posti</b>
<b>Direttore</b>	<b>1</b>
<b>Dirigenti</b>	
<b>TOTALE</b>	<b>1</b>

<b>Categoria</b>	<b>Livello</b>	<b>Numero posti</b>
<b>D</b>	<b>Evoluto</b>	<b>1</b>
	<b>Base</b>	<b>2</b>
<b>C</b>	<b>Evoluto</b>	<b>9,56</b>
	<b>Base</b>	<b>2,60</b>
<b>B</b>	<b>Evoluto</b>	<b>29,00</b>
	<b>Base</b>	<b>0</b>
<b>A</b>	<b>Unico</b>	<b>1</b>
<b>TOTALE</b>		<b>45,16</b>

<b>TOTALE GENERALE</b>	<b>46,16</b>
------------------------	--------------

**Note:**

- Il numero dei posti si intende a 36 ore settimanali
- Il contingente del personale, cioè la suddivisione dei posti a tempo pieno e parziale all'interno delle categorie tra livello base/evoluto, è operata con provvedimento del Direttore